

## Drills / свёрла

**Twist drills HSS**  
**Свёрла спиральные P6M5**

**Assembled flat drills**  
**Свёрла перовые сборные**

**Twist drills VHM**  
**Свёрла твердосплавные**







**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**  
Длинная серия

**ГОСТ 886-77**

*Twist drill with straight shank. Long series*

*Продолжение*

Обозначение Исполнение 1	d	L	l	Обозначение Исполнение 1	d	L	l
2300-0076	11,50	195	121	2300-0087	14,25	220	144
-5244	11,60			-0088	14,50		
-0077	11,70			-2194	14,75		
-2184	11,80			-0090	15,00		
-0078	11,90	205	134	-0091	15,25	227	149
-0079	12,00			-0092	15,40		
-2185	12,10			-0093	15,50		
-2186	12,20			-2195	15,75		
-2187	12,30			-0094	16,00	235	154
-2188	12,40			-0095	16,25		
-0080	12,50			-0096	16,50		
-2189	12,60			-2196	16,75		
-0081	12,70			-0097	17,00	241	158
-2190	12,80			-0098	17,25		
-5246	12,90			-0099	17,40		
-0082	13,00			-2100	17,50		
-2191	13,10			-2197	17,75	247	162
-0083	13,20			-0101	18,00		
-2192	13,30			-0102	18,25		
-5248	13,40			-0103	18,50		
-0084	13,50	214	140	-0104	18,75	254	166
-5251	13,60			-0105	19,00		
-0085	13,70			-0106	19,25		
-5253	13,75			-0107	19,40		
-2193	13,80			-0108	19,50		
-5255	13,90			-2198	19,75		
-0086	14,00			-0109	20,00		

## 2 Сверла / Drills



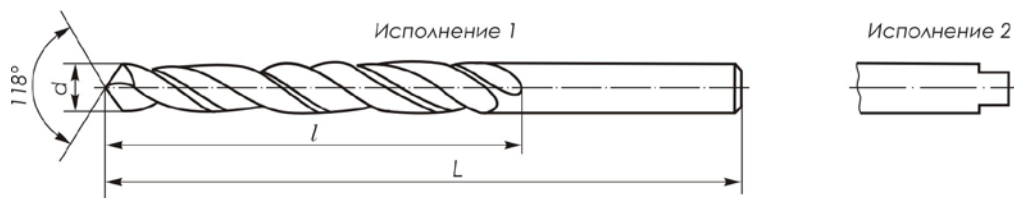
### СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Средняя серия

ГОСТ 10902-77

Twist drills with straight shank. Middle series

Материал режущей части – сталь Р6М5



Обозначение		d	L	l	Обозначение		d	L	l
правые	левые				правые	левые			
2300-7525	-0433	3,30	65	36	2300-0199		8,40	117	75
-7531	-0435	3,40	70	39	-0200		8,50	125	81
-7533	-0436	3,50			-0312		8,60		
-7535	-0437	3,60			-0201		8,70		
-7537	-7538	3,70			-0313		8,80		
-7541	-7542	3,80	75	43	-0202		8,90	133	87
-7543	-7544	3,90			-0203		9,00		
-7545	2300-7546	4,00			2300-0314		9,10		
-6173		5,00	86	52	-0204		9,20	142	94
-6175		5,10			-0315		9,30		
-6177		5,20			-0316		9,40		
-6181		5,30			-0205		9,50		
-5183		5,40	93	57	-0206		9,60	151	101
-6185		5,50			-0207		9,70		
-6187		5,60			-0317		9,80		
-6191		5,70			-0318		9,90		
-6193		5,80	101	63	-0208		10,00	142	94
-6195		5,90			-0209		10,10		
-0181		6,00			-0210		10,20		
-0182		6,10			-0319		10,30		
-0183		6,20	109	69	-0211		10,40	151	101
-0184		6,30			-0212		10,50		
-0307		6,40			-0320		10,60		
-0185		6,50			-0213		10,70		
-0308		6,60	117	75	-0321		10,80	142	94
-0186		6,70			-0322		10,90		
-0309		6,80			-0214		11,00		
-0310		6,90			-0323		11,10		
-0187		7,00	109	69	-0215		11,20	151	101
-0188		7,10			-0324		11,30		
-0189		7,20			-0325		11,40		
-0190		7,30			-0216		11,50		
-5052		7,40	117	75	-5056		11,60	142	94
-0191		7,50			-0217		11,70		
-0192		7,60			-0326		11,80		
-0193		7,70			-0218		11,90		
-0194		7,80	117	75	-0219		12,00	151	101
-0311		7,90			-0327		12,10		
-0195		8,00			-0328		12,20		
-0196		8,10			-0329		12,30		
-0197		8,20	117	75	-0330		12,40	142	94
-0198		8,30			-0220		12,50		



**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**Средняя серия**

**ГОСТ 10902-77**

*Twist drills with straight shank. Middle series*

*Продолжение*

Обозначение		d	L	l	Обозначение		d	L	l
правые	левые				правые	левые			
2300-0331		12,60	151	101	-0246		19,25	205	140
-0221		12,70			-0247		19,40		
-0332		12,80			-0246		19,50		
-5061		12,90			-0340		19,75		
-0222		13,00			-0249		20,00		
-0333		13,10							
-0223		13,20	160	108					
-0334		13,30							
-5065		13,40							
-0224		13,50							
-5069		13,60							
-0225		13,70							
-5074		13,75	169	114					
-0335		13,80							
-5078		13,90							
-0226		14,00							
-0227		14,25							
-0228		14,50							
-0336		14,75	178	120					
-0230		15,00							
-0231		15,25							
-0232		15,40							
-0233		15,50							
-0337		15,75							
-0234		16,00	184	125					
-0235		16,25							
-0236		16,50							
-0338		16,75							
-0237		17,00							
-0238		17,25							
-0239		17,40	191	130					
-0240		17,50							
-0339		17,75							
-0241		18,00							
-0242		18,25							
-0243		18,50			198	135			
-0244		18,75							
-0245		19,00							

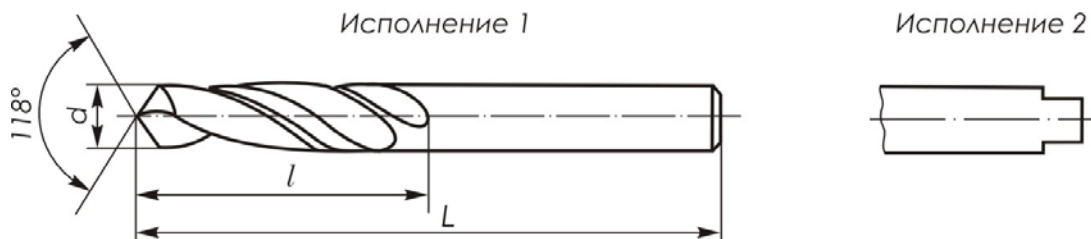


## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

## ГОСТ 4010-77

Короткая серия

*Twist drills with straight shank. Short series*



Материал режущей части – сталь P6M5

Обозначение		d	L	l	Обозначение		d	L	l	
правые	левые				правые	левые				
2300-0679	-	5,0	62	26	2300-0626	2300-3104	9,10	84	40	
-0680	-	5,1			-0709	-3105	9,20			
-0681	-	5,2			-0627	-3106	9,30			
-0616	-	5,3			-0628	-3107	9,40			
-0617	-	5,4			-0710	-3108	9,50			
-0682	-	5,5	66	28	-0711	-3109	9,60	89	43	
-0683	-	5,6			-0712	-3110	9,70			
-0684	-	5,7			-0629	-3111	9,80			
-0685	-	5,8			-0725	-3112	9,90			
-0618	-	5,9			-0713	-3113	10,00			
-0686	2300-3074	6,0			-0714	-3114	10,10			
-0687	-3075	6,1	70	31	-0715	-3115	10,20	95	47	
-0688	-3076	6,2			-0726	-3116	10,30			
-0689	-3077	6,3			-0716	-3117	10,40			
-0619	-3078	6,4			-0717	-3118	10,50			
-0690	-3079	6,5			-0727	-3119	10,60			
-0620	-3080	6,6			-0718	-3120	10,70			
-0691	-3081	6,7			-0728	-3121	10,80			
-0621	-3082	6,8	74	34	-0729	-3122	10,90	102	51	
-0622	-3083	6,9			-0719	-3123	11,00			
-0692	-3084	7,0			-0730	-3124	11,10			
-0693	-3085	7,1			-0720	-3125	11,20			
-0694	-3086	7,2			-0731	-3126	11,30			
-0695	-3087	7,3			-0732	-3127	11,40			
-5014	-5015	7,4			-0721	-3128	11,50			
-0696	-3088	7,5			-0722	-3129	11,70			
-0697	-3089	7,6	-0733	-3130	11,80	107	54			
-0698	-3090	7,7	-0723	-3131	11,90					
-0699	-3091	7,8	-0724	-3132	12,00					
-0623	-3092	7,9	-0734	-3133	12,10					
-0700	-3093	8,0	-0735	-3134	12,20					
-0701	-3094	8,1	-0736	-3135	12,30					
-0702	-3095	8,2	-0737	-3136	12,40					
-0703	-3096	8,3	-0738	-3137	12,50					
-0704	-3097	8,4	-0739	-3138	12,60					
-0705	-3098	8,5	-0740	-3139	12,70					
-0624	-3099	8,6	-0741	-3140	12,80	84	40			
-0706	-3100	8,7	-0742	-3141	13,00					
-0625	-3101	8,8	-0743	-3142	13,10					
-0707	-3102	8,9	-0744	-3143	13,20					
-0708	-3103	9,0				-0745	-3144	13,30		



**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**  
Короткая серия

**ГОСТ 4010-77**

*Twist drills with straight shank. Short series*

*Продолжение*

Обозначение			d	L	l	Обозначение		d	L	l
правые	левые	правые				левые				
2300-0746	2300-3145	13,50	107	54	2300-0760	2300-3159	16,50	119	60	
-0747	-3146	13,70			-0761	-3160	16,75			
-5018	-5019	13,75			-0762	-3161	17,00			
-0748	-3147	13,30			-0763	-3162	17,25	123	62	
-5023	-5024	13,90			-0764	-3163	17,40			
-0749	-3148	14,00			-0765	-3164	17,50			
-0750	-3149	14,25	111	56	-0766	-3165	17,75	127	64	
-0751	-3150	14,50			-0767	-3166	18,00			
-0752	-3151	14,75			-0768	-3167	18,25			
-0753	-3152	15,00			-0769	-3168	18,50			
-0754	-3153	15,25			-0770	-3169	18,75			
-0755	-3154	15,40	115	58	-0771	-3170	19,00	131	66	
-0756	-3155	15,50			-0772	-3171	19,25			
-0757	-3156	15,75			-0773	-3172	19,40			
-0758	-3157	16,00			-0774	-3173	19,50			
-0759	-3158	16,25	119	60	-0775	-3174	19,75	131	66	
					-0776	-3175	20,00			

## 2 Сверла / Drills



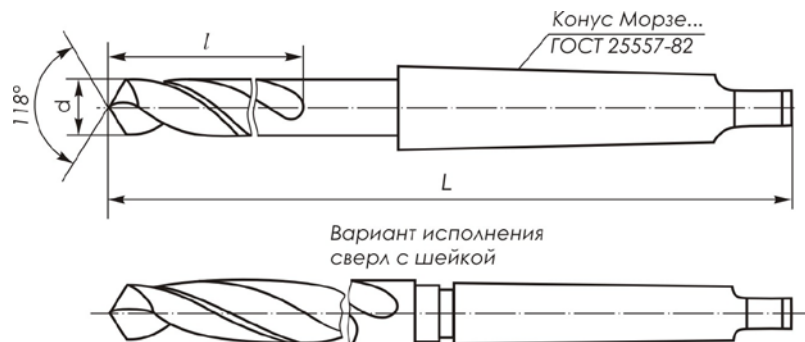
### СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 10903-77

#### Twist drill with taper shank

Материал режущей части –  
сталь Р6М5

Сверла нормальной точности  
классов В1 и В



Обозначение	d	L	l	Конус Морзе	Обозначение	d	L	l	Конус Морзе						
2301-0001	6,00	138	57	1	2301-0047	14,25	212	114	2						
-0003	6,20	144	63		-0048	14,50									
-0005	6,50				-0197	14,75									
-3006	6,60				-0050	15,00									
2301-4016-102	6,70	150	69		-0051	15,25	218	120		-0052	15,40				
2301-0189	6,80				-0053	15,50									
-0007	7,00				-0198	15,75									
-0009	7,20				-0054	16,00									
-0011	7,50				2301-4016-99	16,10				-0055	16,25	223	125	-0056	16,50
-0015	8,00				156	75				-0199	16,75				
-0017	8,20									-0057	17,00				
-0020	8,50	-0058	17,25				228	130		-0059	17,40				
-0190	8,80	162	81		-0060	17,50									
-0023	9,00				-0200	17,75									
-0024	9,20				-0061	18,00				233	135	-0062	18,25		
-0025	9,50	168	87		-0063	18,50									
-0191	9,80				-0064	18,75									
-0028	10,00				-0065	19,00	238	140		-0066	19,25				
-0030	10,20	220	140		-0067	19,40									
2301-4016-103	10,30				-0068	19,50									
2301-4016-101	10,40				-0201	19,75	243	145		-0069	20,00				
2301-0032	10,50	168	87		-0202	20,25									
2301-4016-98	10,70				-0070	20,50									
2301-0192	10,80				175	94	-0071	20,75		248	150	-0072	20,90		
-0034	11,00	-0073	21,00												
-0035	11,20	-0074	21,25				253	155				-0075	21,50		
-0036	11,50	182	101		-0075	22,00									
-0193	11,80				-0203	22,25									
-0039	12,00				-0077	22,50									
-0194	12,20	189	108		-0078	22,75	253	155		-0079	23,00				
-0040	12,50			-0079	23,00										
-0195	12,80			2301-4016-100	13,75										
-0042	13,00	-0196	13,80												
-0043	13,20	2301-0046	14,00												
-0044	13,50														





## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

## ГОСТ 10903-77

Twist drill with taper shank

Продолжение

Обозначение	d	L	l	Конус Морзе	Обозначение	d	L	l	Конус Морзе
2301-4016-104	23,00	270	165	3	2301-0219	39,25	349	200	4
2301-0080	23,25	276	155		-0136	39,50			
-0081	23,50				-0137	40,00			
-0204	23,75	281	160		-0139	40,50	354	205	
-0083	24,00				-0141	41,00			
-0084	24,25				-0220	41,25			
-0085	24,50				-0142	41,50			
-0086	24,75				-0144	42,00			
-0087	25,00				-0221	42,50			
-0205	25,25				-0146	43,00			
-0088	25,50	286	165		-0222	43,25	359	210	
-0206	25,75				-0147	43,50			
-0069	26,00				-0149	44,00			
-0090	26,25				-0150	44,50			
-0092	26,50				-0153	45,00			
-0207	26,75	291	170		-0223	45,25	364	215	
-0094	27,00				-0224	45,50			
-0095	27,25				-0154	46,00			
-0096	27,50				-0155	46,50			
-0208	27,75				-0158	47,00			
-0098	28,00				-0159	47,50			
-0209	28,25				-0161	48,00			
-0099	28,50	296	175		-0162	48,50	369	220	
-0210	28,75				-0164	49,00			
-0100	29,00				-0165	49,50			
-0101	29,25	296	175		-0166	50,00	374	225	
-0103	29,50				-0167	50,50			
-0106	30,00				-0168	51,00			
-0107	30,25	301	180		-0169	51,50	412	230	
-0108	30,50				-0170	52,00			
-0211	30,75				-0171	53,00			
-0109	31,00				-0172	54,00			
-0110	31,25	306	185		-0173	55,00	417	235	
-0111	31,50			-0174	56,00				
-0112	31,75	334	185	-0175	57,00	427	240		
-0113	32,00			-0176	58,00				
-0213	32,25			-0177	60,00				
-0115	32,50			-0178	61,00				
-0117	33,00			-0179	62,00				
-0214	33,25			-0180	63,00				
-0118	33,50			-3101	64,00				
-0119	34,00	339	190	-0181	65,00	432	245		
-0120	34,50			-0182	68,00				
-0122	35,00			-3109	69,00				
-0215	35,25	344	195	-0183	70,00	437	250		
-0123	35,50			-3113	71,00				
-0216	35,75			-0185	72,00				
-0125	36,00			-3116	73,00				
-0217	36,25			-3118	74,00				
-0126	36,50	349	200	-0186	75,00	442	255		
-0128	37,00			-3122	76,00				
-0130	37,50			-3124	77,00				
-0132	38,00	349	200	-0187	78,00	514	260		
-0218	38,25			-3125	79,00				
-0133	38,50			-0188	80,00				
-0135	39,00								





## 2 Сверла / Drills

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ГОСТ 2092-77**

*Lengthened twist drills with tape shank*

*Продолжение*

Обозначение	d	L	l	Конус Морзе	Обозначение	d	L	l	Конус Морзе
2301-0425	16,25	300	200	2	2301-0449	23,00	340	240	2
-0426	16,50				-0450	23,25	3		
-0508	16,75				-0451	23,50			
-0427	17,00				-0513	23,75			
-0428	17,25	-0452	23,90						
-0429	17,40	-0453	24,00		245				
-0430	17,50	-0454	24,25			365			
-0509	17,75	-0455	24,50					255	
-0431	18,00	-0456	24,75						375
-0432	18,25	-0457	25,00		265				
-0433	18,50	-0514	25,25			385			
-0434	18,75	-0458	25,50					275	
-0435	19,00	-0515	25,75						395
-0436	19,25	-0459	26,00		285				
-0437	19,40	-0460	26,25			295			
-0438	19,50	-0462	26,50					305	
-0510	19,75	-0516	26,75						315
-0439	20,00	-0464	27,00		325				
-0511	20,25	-0465	27,25			335			
-0440	20,50	-0466	27,50				345		
-0441	20,75	-0517	27,75	355					
-0442	20,90	-0468	28,00		365				
-0443	21,00	-0518	28,25			375			
-0444	21,25	-0469	28,50				385		
-0445	21,50	-0519	28,75	395					
-0446	22,00	-0470	29,00		405				
-0512	22,25	-0471	29,25			415			
-0447	22,50	-0473	29,50				425		
-0448	22,75	-0476	30,00	435					

## 2 Сверла / Drills



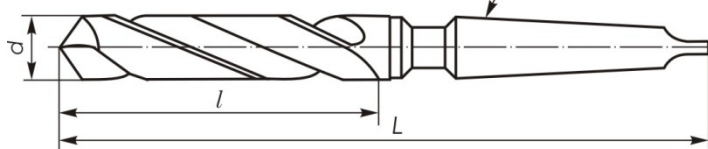
**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ  
С КОНУСОМ МОРЗЕ**

**ТУ 2.00223728.012-93**

*Twist drills, long with Morze taper shank*

Материал режущей части –  
сталь Р6М5

Конус Морзе... ГОСТ 25557-82  
AT8 ГОСТ 2848-75



Обозначение	d	L	l	Ко- нус Мор- зе	Обозначение	d	L	l	Ко- нус Мор- зе
2301-4012	10,00	280	195	1	2301-4012-84	15,10	300	195	2
-01	10,10				-40	15,25			
-02	10,20				-85	15,30			
-03	10,30				-41	15,40			
-04	10,40				-42	15,50			
-05	10,50				-43	15,75			
-06	10,60				-44	16,00			
-07	10,70				-45	16,25			
-08	10,80				-46	16,50			
-09	10,90				-47	16,75			
-10	11,00				-86	16,80			
-11	11,10				-48	17,00			
-12	11,20				-87	17,10			
-13	11,30				-49	17,25			
-14	11,40				-88	17,30			
-15	11,50				-50	17,40			
-16	11,70				-51	17,50			
-17	11,80				-52	17,75			
-18	11,90				-53	18,00			
-19	12,00				-54	18,25			
-20	12,10				-55	18,50			
-21	12,20				-56	18,75			
-22	12,30	-57	19,00						
-23	12,40	-89	19,10						
-24	12,50	-58	19,25						
-25	12,60	-90	19,30						
-26	12,70	-59	19,40						
-27	12,80	-60	19,50						
-28	13,00	-61	19,75						
-29	13,10	-62	20,00						
-30	13,20	-63	20,25						
-31	13,30	-64	20,50						
-32	13,50	-91	20,60						
-33	13,70	-92	20,70						
-34	13,80	-65	20,75						
-35	14,00	-66	20,90						
-36	14,25	-67	21,00						
-37	14,50	-68	21,25						
-38	14,75	-93	21,30						
-83	14,65	-69	21,50						
-39	15,00	-70	22,00						



## 2 Сверла / Drills

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ  
С КОНУСОМ МОРЗЕ

ТУ 2.00223728.012-93

Twist drills, long with Morze taper shank

Продолжение

Обозначение	d	L	l	Ко- нус Мор- зе	Обозначение	d	L	l	Ко- нус Мор- зе
2301-4012-71	22,25	350	250	2	2301-4011-03	35,00	350	200	
-72	22,50				-04	36,00			
-73	22,75				-21	36,50			
-74	23,00				-05	37,00			
-75	24,00				-32	37,10			
-76	24,25				-22	37,50			
-77	24,50				-06	38,00			
-78	24,75				-24	38,50			
-79	25,00				-07	39,00			
-80	25,25				-08	40,00			
-81	25,50	-33	40,10						
-82	25,75	-09	41,00						
-94	26,00	-10	42,00						
-95	26,20	-34	42,20						
-101	26,50	380	260	3	-35	42,60	400	250	4
-96	26,80				-11	43,00			
-102	27,00				-12	44,00			
-103	27,50				-13	45,00			
-97	27,70				-14	46,00			
-99	28,00				-36	46,60			
-100	28,50				-26	47,00			
-104	29,00				-27	48,00			
-98	29,20				-28	49,00			
-105	29,50				-15	50,00			
-106	30,00	-23	50,50						
2301-4011	32,00	350	200	4	-16	51,00	450	265	5
-01	33,00				-25	51,50			
-30	33,30				-17	52,00			
-02	34,00				-18	53,00			
-29	34,50				-19	54,00			
-31	34,70				-20	55,00			

## 2 Сверла / Drills



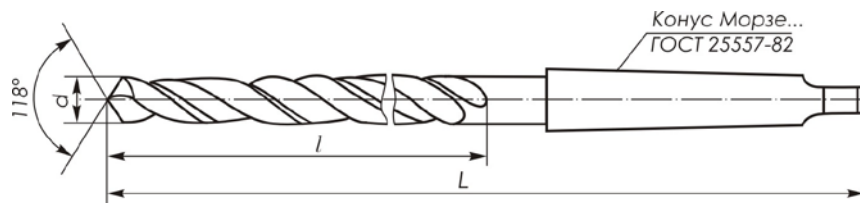
### СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ДЛИННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 12121-77

#### Twist long drills wit conical shank

Материал режущей части – сталь Р6М5

Сверла нормальной точности классов В1 и В



Вариант исполнения сверл с шейкой



Обозначение	d	L	l	Конус Морзе	Обозначение	d	L	l	Конус Морзе
2301-3351	6,0	161	80	1	2301-3396	10,1	197	116	1
-3352	6,1	167	86		-3397	10,2			
-3353	6,2				-3398	10,3			
-3354	6,3				-3399	10,4			
-3355	6,4				-3401	10,5			
-3356	6,5				-3402	10,6			
-3357	6,6				-3403	10,7			
-3358	6,7				-3404	10,8			
-3359	6,8				-3405	10,9			
-3361	6,9	174	93		-3406	11,0			
-3362	7,0				-3407	11,1			
-3363	7,1				-3408	11,2			
-3364	7,2				-3409	11,3			
-3365	7,3				-3411	11,4			
-3366	7,4				-3412	11,5			
-3367	7,5				-3413	11,6			
-3366	7,6				-3414	11,7			
-3369	7,7	181	100		-3415	11,8			
-3371	7,8				-3416	11,9			
-3372	7,9				-3417	12,0			
-3373	8,0				-3418	12,1			
-3374	8,1				-3419	12,2			
-3375	8,2				-3421	12,3			
-3376	8,3				-3422	12,4			
-3377	8,4				-3423	12,5			
-3378	8,5	188	107		-3424	12,6			
-3379	8,6				-3425	12,7			
-3381	8,7				-3426	12,8			
-3382	8,8				-3427	12,9			
-3383	8,9				-3428	13,0			
-3384	9,0				-3429	13,1			
-3385	9,1				-3431	13,2			
-3386	9,2				-3432	13,3			
-3387	9,3	197	116		-3433	13,4			
-3388	9,4				-3434	13,5			
-3389	9,5				-3435	13,6			
-3391	9,6				-3436	13,7			
-3392	9,7				-3437	13,8			
-3393	9,8				-3438	13,9			
-3394	9,9				-3439	14,0			
-3395	10,0								



## 2 Сверла / Drills

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ДЛИННЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**ГОСТ 12121-77**

*Twist long drills with conical shank*

*Продолжение*

Обозначение	d	L	l	Конус Морзе	Обозначение	d	L	l	Конус Морзе
2301-3441	14,25	245	147	2	2301-3477	21,50	289	191	2
-3442	14,50				-3478	21,75			
-3443	14,75				-3479	22,00			
-3444	15,00				-3481	22,25			
-3445	15,25	296	198		-3482	22,50			
-3446	15,40				-3484	23,00			
-3447	15,50				-3485	23,25			
-3448	15,75	319	206		-3486	23,50			
-3449	16,00				-3487	23,75			
-3451	16,25	257	159		-3489	24,00			
-3452	16,50				-3492	24,50			
-3454	17,00				-3493	24,75			
-3455	17,25	263	165		-3494	25,00			
-3457	17,50				-3495	25,25			
-3459	18,00				-3496	25,50			
-3462	18,50				335	214	-3498	26,00	
-3464	19,00	-3501	26,50						
-3467	19,50	-3506	27,75						
-3469	20,00	275	177		-3508	28,25			
-3471	20,25				-3513	29,25			
-3472	20,50	282	184	-3514	29,50				
-3473	20,75			-3515	29,75				
-3475	21,00			-3516	30,00				



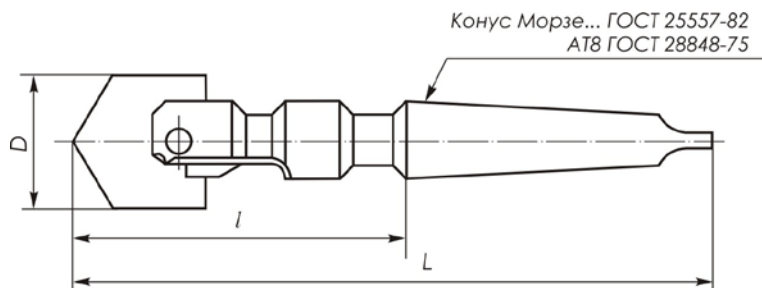
## СВЕРЛА ПЕРОВЫЕ СБОРНЫЕ\*

Assembled flat drills

### ТУ 2-035-741-81

Материал режущей пластины – сталь Р6М5

Глубина сверления 1,5...2D



Обозначение	D	L	l	Ко- нус Мор- зе	Обозначение	D	L	l	Ко- нус Мор- зе						
2304-4001-50	25,0	190	91	3	2304-4001-75	45,0	260	136	4						
-51	25,5				-76	46,0									
-52	26,0				-77	47,0									
-53	26,5				-78	48,0									
-54	27,0				-79	49,0									
-55	27,5				-80	50,0									
-56	28,0				-81	51,0									
-57	28,5				-82	52,0									
-58	29,0				-83	53,0									
-59	29,5				-84	54,0									
-60	30,0				-85	55,0									
-61	31,0				-86	56,0									
-62	32,0				-87	57,0									
-63	33,0				-88	58,0									
-64	34,0	-89	60,0												
-65	35,0	230	106	4	-90	61,0	320	164	5						
-66	36,0				-91	62,0									
-67	37,0				-92	63,0									
-68	38,0				-93	65,0									
-69	39,0				-94	68,0									
-70	40,0				-95	70,0									
-71	41,0				-96	72,0									
-72	42,0				-97	75,0									
-73	43,0				-98	78,0									
-74	44,0				-99	80,0									
					260	136				4			350	194	

Примечание: \* Поставляются по спецзаказу

Возможна поставка пластин по ГОСТ 25526-82 по отдельному заказу.





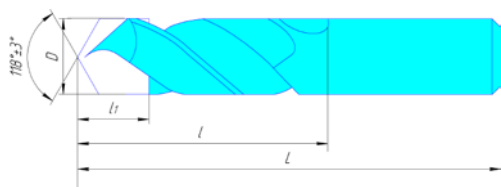
### СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ, ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

### ГОСТ 22735-77

*Twist drills with carbide inserts*

Предназначаемые для сверления чугуна.

Марка твердого сплава ВК8.



\*Изготавливается по спец. заказу

Обозначение Item	D	L	I	Пластины режущие Cutting inserts				
				l1	s	№ по ГОСТ 25399-90		
2300-12.09	5,5	93	57	6	1,4	14031		
-01	5,7					14051		
-02	6,0					14071		
-03	6,7	101	63	6,3	1,6	14111		
-04	7,0	109	69	7,1	1,7	14251		
-05	8,2	117	75	8,0	1,4	14051		
-06	5,8	93	57	6		14071		
-07	6,2	101	63	6,3		14071		
-08	6,5	109	69	7,1	1,6	14111		
-09	7,5					14151		
-10	8,0					14251		
-11	8,5	117	75	8	1,7	14251		
-12	9,0					125	81	14271
-13	10					133	87	14312
-14	11	142	94	9	14332			
-15	16	178	120	15	3,0	14432		