

## Gear cutters/ зуборезный инструмент

Hobs  
Червячные фрезы

Disc cutters  
Фрезы дисковые модульные

Disc shaving cutters  
Шеверы

Finishing pinion-type cutters  
Долбяки



OGT-Group Trade Ltd.  
222720 Dzerzhinsk, Belarus  
44 Fominyh str.  
tel. + 375 1716 2 44 44  
www.ogt.by  
info@ogt.by

## Зуборезный инструмент / gear cutters



Фрезы червячные чистовые однозаходные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем ГОСТ 9324-80 .....	2
Фрезы червячные чистовые для шлицевых валов с эвольвентным профилем ГОСТ 6637-80 .....	3
Фрезы червячные для шлицевых валов с прямобочным профилем ГОСТ 8027-86 .....	4
Фрезы дисковые зуборезные модульные с эвольвентным профилем (угол профиля 20°) .....	6



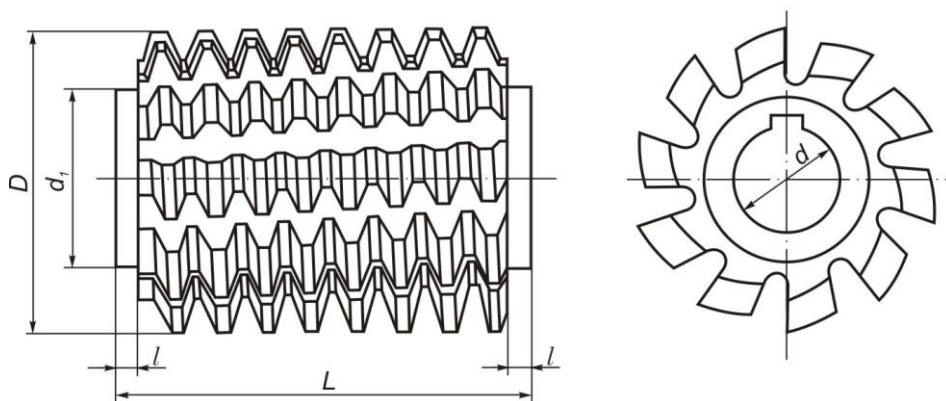
## ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ОДНОЗАХОДНЫЕ ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС С ЭВОЛЬВЕНТНЫМ ПРОФИЛЕМ

### ГОСТ 9324-80

Finishing single start hobbing cutters for cylindrical involute gears

Угол профиля - 20°

Тип 2  
Фрезы цельные классов точности В, С, Д  
Исполнение 1  
(нормальной длины)



Фрезы без модификации профиля зубьев		Модуль		D	d	d <sub>1</sub>	L	l	Число стру- жечных каналов	Для заметок
		Ряды								
Правозаходные	Левозаходные	1	2							
2510-4134	2510-4135	1,5		63	27	40	50	4	12	
-4138	-4139		1,75				50			
-4143	-4144	2					50			
-4147	-4148		2,25	56						
-4152	-4153	2,5		63						
-4156	-4157		2,75	63						
-4161	-4162	3		71	32	50	71			
-4169	-4171	3,5					71			
-4178	-4179	4					80			
-4187	-4188		4,5	90	40	60	90			
-4192	-4193	5					100			
-4196	-4197		5,5				112			
-4201	-4202	6		112	40	60	112			
-4209	-4211		7				125			
-4214	-4215	8					132			
-4218	-4219		9	140	50	75	150			
-4223	-4224	10					170			



## ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ С ЭВОЛЬВЕНТНЫМ ПРОФИЛЕМ

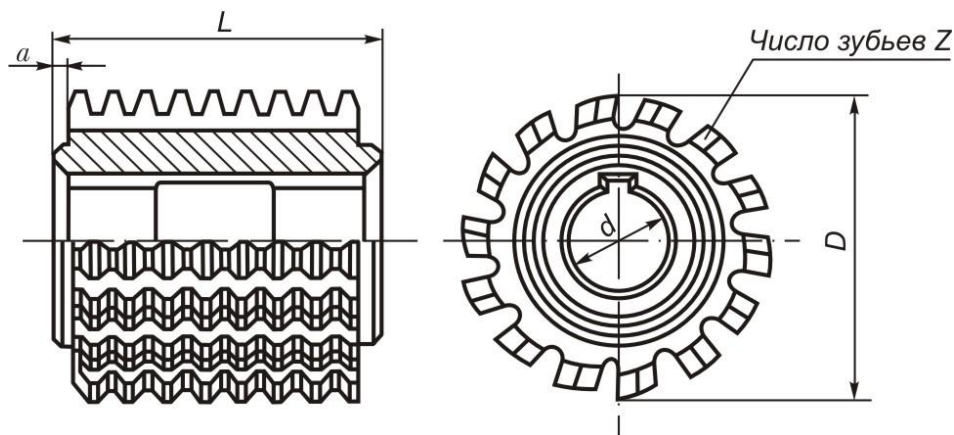
ГОСТ 6637-80

Finishing involute spline hobs

Угол профиля - 30°

Тип 1

Фрезы для обработки валов с плоской впадиной



Обозначение	Модуль		D	L	d	a	Число зубьев Z	Для заметок
	Ряды							
	1	2						
2520-0672		1,5	56	45	22	4	12	
-0674	2,0		63	50	27			
-0676		2,5	71	63	32		10	
-0678	3,0		80	71				
-0681		3,5	90	80	40	9		
-0683		4,0		90				
-0685	5,0		112	112	40	9		
-0687		6,0	118	118				
-0689		(7,0)						
-0692	8,0		140	150				
-0694		10,0						



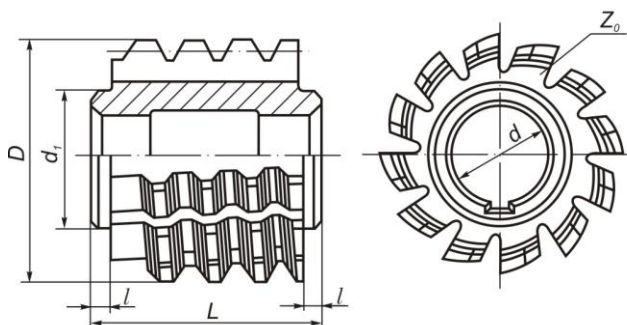
## ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ

## ГОСТ 8027-86

### Straight-sided flank spline shaft hobs

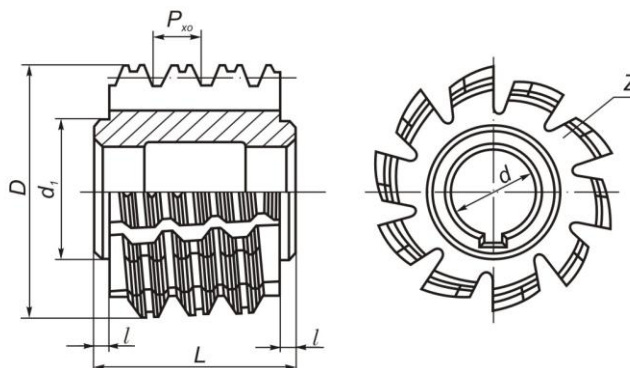
Тип 1

Фрезы для обработки шлицевых валов с центрированием по наружному диаметру



Тип 2

Фрезы для обработки шлицевых валов с центрированием по внутреннему диаметру



### Фрезы для валов легкой серии

Обозначение		Номинальные размеры соединений ZxdxD	D	L	d	d <sub>1</sub>	l	Z <sub>0</sub>	Для заметок
Тип 1	Тип 2								
2520-0701	2520-0702	6x26x30	70	63	27	40	5	12	
-0703	-0704	6x28x32							
-0705	-0706	8x32x36							
-0707	-0708	8x36x40	80	70	32	50			
-0709	-0711	8x42x46							
-0712	-0713	8x46x50	90	80	40	60			
-0714	-0715	8x52x58							
-0716	-0717	8x56x62							
-0718	-0719	8x62x68	100	90	40	60			
-0721	-0722	10x72x78							
-0723	-0724	10x82x88							
-0725	-0726	10x92x98	112	100	40	60			
-0727	-0728	10x102x108							
-0729	-0731	10x112x120							

### Фрезы для валов средней серии

Обозначение		Номинальные размеры соединений ZxdxD	D	L	d	d <sub>1</sub>	l	Z <sub>0</sub>	Для заметок
Тип 1	Тип 2								
2520-0732	—	6x16x20	63	50	22	34	4	10	
-0734		6x18x22							
-0736	2520-0737	6x21x25	70	56	27	40			
-0738	-0739	6x23x28							



## ФРЕЗЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ ДЛЯ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ

## ГОСТ 8027-86

### Straight-sided flank spline shaft hobs

*Продолжение*

Обозначение		Номинальные размеры соеди- нений ZxdxD	D	L	d	d <sub>1</sub>	l	Z <sub>0</sub>	
Тип 1	Тип 2								
-0741	-0742	6x26x32	80	63	27	40	5	10	
-0743	-0744	6x28x34							
-0745	—	8x32x38							
-0747	-0748	8x36x42	90	70	32	50			
-0749	-0751	8x42x48							
-0752	—	8x46x54	100	80	40	60			
-0754	-0755	8x52x60							
-0756	-0757	8x56x65							
-0758	-0759	8x62x72	112	90	40	60	12		
-0761	—	10x72x82							
-0763	-0764	10x82x92							
-0765	-0766	10x92x102	125	100	40	60	12		
-0767	-0768	10x102x112							
-0769	-0771	10x112x125							

### Фрезы для валов тяжелой серии

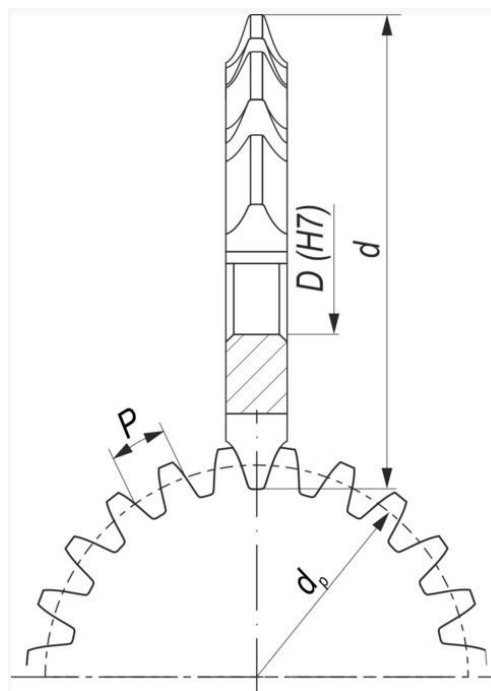
Обозначение	Номинальные размеры соединений ZxdxD	d <sub>d0</sub>	L	d	d <sub>1</sub>	l	Z <sub>0</sub>	
Тип 1								
2520-0772	10x16x20	63	50	22	34	4	10	
-0773	10x18x23							
-0774	10x21x26							
-0775	10x23x29	70	56	27	40			
-0776	10x26x32							
-0777	10x28x35	80	63	32	50			
-0778	10x32x40							
-0779	10x36x45							
-0781	10x42x52	90	70	40	60	5	12	
-0782	10x46x56							
-0783	16x52x60							
-0784	16x56x65	100	80	40	60			
-0785	16x62x72							
-0786	16x72x82							
-0787	20x82x92	112	90	40	60			
-0788	20x92x102							
-0789	20x102x115							
-0791	20x112x125	140	112					



## ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ЗУБОРЕЗНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ С ЭВОЛЬВЕНТНЫМ ПРОФИЛЕМ

Straight-sided flank spline shaft hobs

Угол профиля - 20°  
Материал – P6M5 (HSS)



№ фрезы / Количество зубьев обрабатываемого колеса

Модуль m	d	D	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	кпл. 12÷∞
			12÷13	14÷16	17÷20	21÷25	26÷34	35÷54	55÷134	135÷∞	
			2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-	2500-001-
0,5	40	16	-201	-202	-203	-204	-205	-206	-207	-208	-209
0,7	40	16	-231	-232	-233	-234	-235	-236	-237	-238	-239
0,75	40	16	-241	-242	-243	-244	-245	-246	-247	-248	-249
0,8	40	16	-251	-252	-253	-254	-255	-256	-257	-258	-259
1	50	16	-271	-272	-273	-274	-275	-276	-277	-278	-279
1,25	50	16	-291	-292	-293	-294	-295	-296	-297	-298	-299
1,5	56	22	-311	-312	-313	-314	-315	-316	-317	-318	-319
1,75	56	22	-321	-322	-323	-324	-325	-326	-327	-328	-329
2	63	22	-331	-332	-333	-334	-335	-336	-337	-338	-339
2,25	63	22	-341	-342	-343	-344	-345	-346	-347	-348	-349
2,5	63	22	-351	-352	-353	-354	-355	-356	-357	-358	-359
2,75	71	27	-361	-362	-363	-364	-365	-366	-367	-368	-369
3	71	27	-371	-372	-373	-374	-375	-376	-377	-378	-379
3,25	71	27	-381	-382	-383	-384	-385	-386	-387	-388	-389
3,5	80	27	-391	-392	-393	-394	-395	-396	-397	-398	-399
3,75	80	27	-401	-402	-403	-404	-405	-406	-407	-408	-409
4	80	27	-411	-412	-413	-414	-415	-416	-417	-418	-419
4,5	90	32	-431	-432	-433	-434	-435	-436	-437	-438	-439
5	90	32	-451	-452	-453	-454	-455	-456	-457	-458	-459
6	100	32	-471	-472	-473	-474	-475	-476	-477	-478	-479
7	100	32	-491	-492	-493	-494	-495	-496	-497	-498	-499